



# DECLARATION OF PERFORMANCE

**N° DOP-DS-FLEX**

- 1 - Code d'identification unique du produit type: **DS-FLEXDOUBLE316L, DS-FLEXDOUBLE904L-U, DS-FLEX316L, DS-ISOFLEX316L.**
- 2 - Identification du produit: **DS-FLEXDOUBLE316L, DS-FLEXDOUBLE904L-U, DS-FLEX316L, DS-ISOFLEX316L.**

## **DS-FLEXDOUBLE316L**

(Désignation 1) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50010 O pour Ø 50 - 400 (épaisseur 0.10 mm)

(Désignation 2) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50010 G pour Ø 50 - 400 (épaisseur 0.10 mm)

(Désignation 3) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50012 O pour Ø 50 - 400 (épaisseur 0.12 mm)

(Désignation 4) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50012 G pour Ø 50 - 400 (épaisseur 0.12 mm)

## **DS-FLEXDOUBLE904L-U**

(Désignation 5) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L70010 O pour Ø 50 - 400 (épaisseur 0.10 mm)

(Désignation 6) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L70010 G pour Ø 50 - 400 (épaisseur 0.10 mm)

(Désignation 7) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L70012 O pour Ø 50 - 400 (épaisseur 0.12 mm)

(Désignation 8) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L70012 G pour Ø 50 - 400 (épaisseur 0.12 mm)

## **DS-FLEX316L**

(Désignation 9) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50010 G pour Ø 50 - 400 (épaisseur 0.10 mm)

## **DS-ISOFLEX316L**

(Désignation 10) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50010 O pour Ø 80 - 180 (épaisseur 0.10 mm)

(Désignation 11) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50010 G pour Ø 80 - 180 (épaisseur 0.10 mm)

- 3 - Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4 - Nom et adresse du fabricant : **Rue d'Herchies 37, 7011 Ghlin (Mons) Belgique.**
- 5 - Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6 - Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7 - L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
  - **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**
  - A délivré le **certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- 8 - Non applicable.

## 9 - Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES				SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	
	Ø	Valeur A	Valeur B	Valeur C		
Résistance mécanique et stabilité: <b>DS-FLEXDOUBLE316L,</b> <b>DS-FLEXDOUBLE904L-U,</b> <b>DS-FLEX316L:</b> Hauteur maximale en mètre (A) Résistance à la torsion (B) <b>DS-ISOFLEX316L:</b> Hauteur maximale en mètre (C)		50 mm	jusqu'à 60 m	1,7 Kg.m	-	EN 1856-2 : 2009
		60 mm	jusqu'à 60 m	1,8 Kg.m	-	
		80 mm	jusqu'à 60 m	2,0 Kg.m	jusqu'à 28 m	
		100 mm	jusqu'à 60 m	2,5 Kg.m	jusqu'à 24 m	
		110 mm	jusqu'à 60 m	2,8 Kg.m	-	
		120 mm	jusqu'à 50 m	3,1 Kg.m	-	
		125 mm	jusqu'à 50 m	3,2 Kg.m	-	
		130 mm	jusqu'à 50 m	3,3 Kg.m	jusqu'à 22 m	
		140 mm	jusqu'à 35 m	3,6 Kg.m	-	
		150 mm	jusqu'à 30 m	3,8 Kg.m	jusqu'à 21 m	
		155 mm	jusqu'à 30 m	3,9 Kg.m	-	
		160 mm	jusqu'à 30 m	4,1 Kg.m	-	
		180 mm	jusqu'à 30 m	4,6 Kg.m	jusqu'à 20 m	
		200 mm	jusqu'à 30 m	5,1 Kg.m	-	
		220 mm	jusqu'à 30 m	5,6 Kg.m	-	
		230 mm	jusqu'à 30 m	5,9 Kg.m	-	
		250 mm	jusqu'à 30 m	6,4 Kg.m	-	
280 mm	jusqu'à 15 m	7,1 Kg.m	-			
300 mm	jusqu'à 15 m	7,6 Kg.m	-			
350 mm	jusqu'à 10 m	8,9 Kg.m	-			
Résistance à l'écrasement	Conforme				EN 1856-2 : 2009	
Flexibilité	Inclinaison maximale de 45°					
Résistance à la traction	Conforme				EN 1856-2 : 2009	
Etanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1, 3, 5, 7, 10, 12 : P1 Désignation 2, 4, 6, 8, 9, 11, 13 : N1					
Perte de charge (coefficient de rugosité)	1 mm (selon EN 13384-1)				EN 1856-2 : 2009	
Résistance thermique <b>DS-FLEXDOUBLE316L</b> <b>DS-FLEXDOUBLE904L-U,</b> <b>DS-FLEX316L</b>	0,0 m2.K/W				EN 1856-2 : 2009	
Résistance thermique <b>DS-ISOFLEX316L</b>	0,405 m2.K/W - 200 °C (DTU 24.1)				EN 1856-2 : 2009	
Résistance au feu de cheminée (choc thermique)	Désignation 1, 3, 5, 7, 10, 12 : NON car désignation O (avec joint) Désignation 2, 4, 6, 8, 9, 11, 13 : OUI car désignation G (sans joint)				EN 1856-2 : 2009	
Minimum de distance aux matériaux combustibles	Désignation 1 à 11 : NON applicable car tubage Désignation 12 : 30 mm (O30) Désignation 13 : 80 mm (G80)				EN 1856-2 : 2009	
Performance thermique dans les conditions normales de fonctionnement	Désignation 1, 3, 5, 7, 10, 12 : T200 soit 200 °C (avec joint) Désignation 2, 4, 6, 8, 9, 11, 13 : T600 soit 600 °C (sans joint)				EN 1856-2 : 2009	
Durabilité : Résistance à la diffusion de vapeur d'eau Résistance à la pénétration de condensats Résistance à la corrosion	OUI OUI désignation W V2				EN 1856-2 : 2009	
Gel / dégel	OUI				EN 1856-2 : 2009	

10 - Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.  
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Ghlin (Mons), Belgique le 26/05/2023

**FERCHICHI Wathek**  
 Manager Produits